

Unidad Inyectora de N2 NP-180

Sistema de bombeo de nitrógeno 180K LN2 capaz de bombear y vaporizar 180,000 SCFH* a 70 y presiones de hasta 10,000 PSI cuando se suministra con nitrógeno líquido desde un tanque adecuado. El motor principal es un motor Detroit Diesel Serie 60 completo con un sistema offshore pyroban. El motor impulsa una caja de engranajes que a su vez impulsa una serie de bombas hidráulicas utilizadas para alimentar una bomba triplex equipada con 3 extremos fríos. El calor se extrae por ambos circuitos hidráulico y refrigerante y se usa para convertir líquido en nitrógeno gaseoso a través de un vaporizador de nitrógeno.

*SCFH: Pies cúbicos estándar por hora LN2: Nitrógeno Líquido



El sistema está sido diseñado y fabricado para su uso en Zona II - 3G (NEC 500 Clase 1 División 2). La conformidad de los sistemas es a través de la certificación ATEX** de todos los componentes relevantes y la ignición de extensión.**ATEX: Atmosphere EXplosible



Diseño

Potencia de trabajo del motor	500 BHP@2100RPM
Presión máxima de trabajo	10,000 PSI
Temperatura ambiente de operación	-20°C a +35°C

Combustible

Combustible	1,000 litros
Aceite hidráulico	800 litros
Aceite lubricante triplex	115 litros

Peso

Dimensiones externas (alto, ancho, largo) en mm	5,080 x 2,438 x 2,670
Factor de mejora	1.368
Diámetro mínimo del grillete	32.1 mm
Grillete (carga de trabajo segura)	9.5 t
Carga	32,500 kg